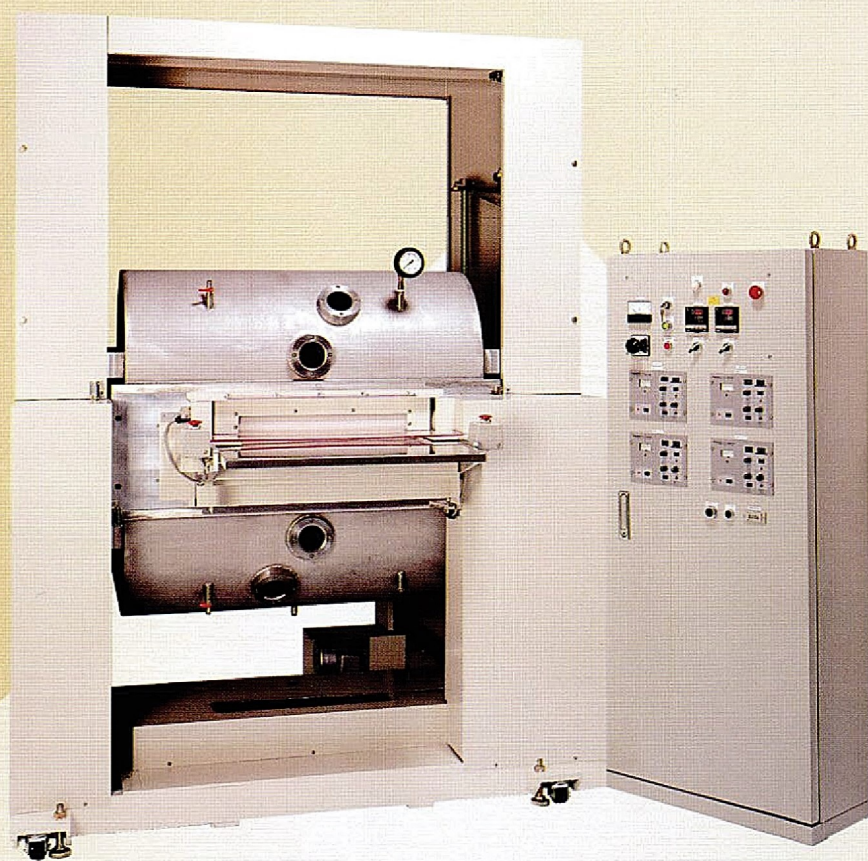


ファースト真空ラミネーター

FV-700/FV-400

真空チャンバー内でラミネートを行うことにより、
被着体表面への高い追従性が得られ、低加圧下で密着性向上、
マイクロバブルの根絶などのメリットが生まれます。

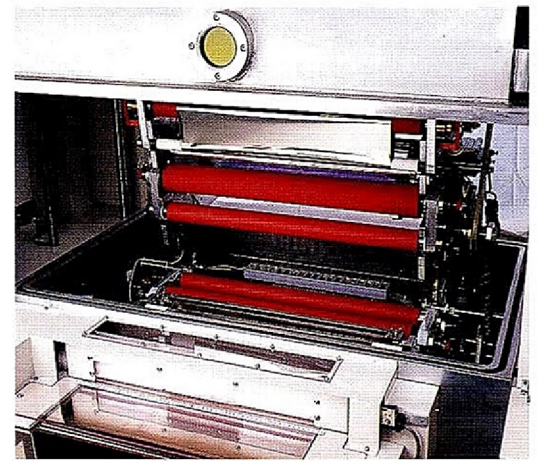


大成ラミネーター株式会社

◎薄板用・上下両面ラミネート

FV-700

FCPや金属箔、樹脂板の回路形成面や
凸凹加工面の段差にフィルムを追従させます。
連続加工仕様ですから、バッチ式に比べて生産性も向上します。
その他、高い真空度を保つチャンバー開閉機構、
金属箔単板挿入時にもシワが入らない
エンドレススティールベルト挿入機構、
密着性を高める予熱機構、フィルム厚・周速入力による
数値演算式張力制御機構、
フィルム装着時の作業性を高めるオープン機構など、
従来機種にはない新機構を搭載しています。
また、アンコイラー・リコイラー接続による
ロール to ロール仕様への対応も可能です。



◎ウエハー用・上側片面ラミネート

FV-400

MRヘッドなどウエハー状に配列されたチップ・バーを
ラミネートする際の仕様です。
真空ラミネーターでは、微細パーツに圧力破壊を起こすことなく
均一な密着性が得られます。
この仕様では、ウエハー固定治具搬送のための
開閉式予熱兼用機密室が装備され、
また、チャンバー内部で枚葉切断が行われます。

■FV-700/FV-400主な仕様

		FV-700 薄板用・上下両面ラミネート	FV-400 ウエハー用・上側片面ラミネート
使用可能基板	幅	MAX 570mm	MAX 300mm
	長さ	MIN 150mm	MIN 150mm
	厚さ	MAX 0.8mm	MAX 20mm
装着可能フィルム	幅	MAX 570mm	MAX 300mm
	外径	MAX φ180mm	MAX φ180mm
	巻芯内径	φ76mm (3"コア)	φ76mm (3"コア)
ラミネートロール	構成	4本ロール二段圧着式	4本ロール二段圧着式
	加熱有効長	550mm	285mm
加圧		エアシリンダ使用直動式	エアシリンダ使用直動式
加熱	熱源	電熱式	電熱式
	制御範囲	RT~180℃	RT~180℃
駆動		AC750Wモーター・インバータ制御	可変速DCモーター200W使用
	変速範囲	0~3m/min	0~2m/min
チャンバースील機構		ローラーシール	予備機密室・二段開閉式
予熱機構		予熱ロール・接触加熱式	IRヒーター・輻射式
各種機能		薄板挿入機構	板厚対応クリアランス設定機構
		フレーム開閉機構	後段自動昇降機能
		高圧印加式静電気除去装置	直動式枚葉切断機構
		別置制御盤	後側ライナーフィルム巻取装置
カバーフィルム巻取装置		主駆動連結・パウダクラッチ使用	高圧印加式静電気除去装置
繰出張力設定装置		パウダブレーキ/数値演算式自動制御	トルクモーター20W/電圧可変制御
ユーティリティ	電源	AC200V三相・50/60Hz・約6.0kW	パウダブレーキ/手動電圧設定
	エア供給源	4~7kg/cm ² (別途御準備下さい)	AC200V三相・50/60Hz・約1.5kW
	真空源	別途真空ポンプが必要です	2~7kg/cm ² (別途御準備下さい)
			別途真空ポンプが必要です

◎装置の仕様及びデザインは、改良のため予告なしに変更されていくことがあります。



大成エレクトロニクス株式会社

メカトロニクス
176-0003 東京都練馬区羽沢3-29-6
TEL. 03-39936431

